

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

#### SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

##### 1.1. Identyfikator produktu

##### Electrostatic Thermoset Powder Coating

Kod produktu:

EE20AC7776898GLX

EE20AC7777198GLX

EE20AC7778898GLX

Numer indeksowy: -

Synonimy:

Numer CAS: -

Numer WE: -

Numer rejestracji: -

##### 1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane:

Proszkowa powłoka elektrostatyczna do zastosowań przemysłowych.

Zastosowania odradzane:

Wszystkie inne zastosowania niż w/w.

Nie zalecana do zastosowań domowych.

##### 1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca

İBA KİMYA SAN. VE TİC A.Ş. Oğuz cad. No: 22 1.Organize Sanayi Bölgesi 06935

Sincan-Ankara-Turkey

Telefon: +90 312 2670983

Fax: +90 312 2670987

e-mail: [info@iba.com.tr](mailto:info@iba.com.tr)

[www.iba.com.tr](http://www.iba.com.tr)

**Telefon alarmowy: +90 312 2670983 (8:00 – 18:00)**

Adres e-mail kompetentnej osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: [serhat.karabulut@iba.com.tr](mailto:serhat.karabulut@iba.com.tr)

Użytkownik/Dystrybutor:

IBA International Sp. z o.o.

ul. Św. Teresy od Dzieciątka Jezus 106a

91-341 Łódź Polska

Tel.: +48 42 676 52 06

Fax: +48 42 676 60 77

Adres e-mail kompetentnej osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: [serhat.karabulut@iba.com.tr](mailto:serhat.karabulut@iba.com.tr)

**1.4 Numer telefonu alarmowego: +48 42 676 52 06 (08:00 – 16:00)**

Data opracowania oryginalnego: 15.05.2016 r.

Data opracowania polskiego: 07.02.2017 r.

#### SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

##### 2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja mieszaniny zgodnie z kryteriami rozporządzenia 1272/2008/WE:

Zagrożenia wynikające z właściwości fizykochemicznych:

Nie dotyczy.

Zagrożenia dla zdrowia:

Eye Irrit. 2; H319

Skin Sens. 1; H317

Zagrożenia dla środowiska:

Aquatic Acute 1; H400

Aquatic Chronic 1; H410

##### 2.2. Elementy oznakowania

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Piktogramy:



Hasło ostrzegawcze: Uwaga

Zawiera: Orto tolilo biguanidynę.

Zwroty H wskazujące rodzaj zagrożenia:

H317 – Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H319 – Działa drażniąco na oczy.

H410 – Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Dodatkowe informacje ostrzegające o zagrożeniu:

EUH018 – Podczas stosowania mogą powstawać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem.

EUH208 – Zawiera Orto tolilo biguanidynę. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Zwroty P wskazujące środki ostrożności:

Zapobieganie:

P261 – Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/ rozpylonej cieczy.

P243 – Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające statycznemu rozładowaniu.

P272 – Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wnosić poza miejsce pracy.

P273 – Unikać uwolnienia do środowiska.

P280 – Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ochronę twarzy.

P284 – [W przypadku nieodpowiedniej wentylacji] stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.

Reagowanie:

P302 + P352 - W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody z mydłem.

P304 + P340 – W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.

P333 + P313 – W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P342 + P311 - W przypadku wystąpienia objawów ze strony układu oddechowego: skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem.

P363 – Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem.

P370 + P378 - W przypadku pożaru: użyć specjalnych proszków do gaszenia płonących metali.

P370 + P378 - W przypadku pożaru: użyć piasku do gaszenia.

P391 – Zebrać wyciek.

Przechowywanie:

P402 + P404 - Przechowywać w suchym miejscu. Przechowywać w zamkniętym pojemniku.

Usuwanie:

P501 - Zawartość/pojemnik usuwać do upoważnionej firmy utylizującej odpady.

### 2.3. Inne zagrożenia

**Rezultaty oceny PBT i vPvB.** - Produkt nie zawiera żadnych substancji PBT czy vPvB.

Informacje dodatkowe:

Pyły wszystkich organicznych produktów mogą wytwarzać wybuchowe mieszaniny z powietrzem w odpowiednim stosunku. Usunąć wszelkie źródła płomieni i zapłonu, w tym także źródła wyładowań elektrostatycznych, z sąsiedztwa produktu i jego pakowania. Zapobiegać nagromadzeniu pyłu. Patrz także sekcja 9 w celu zapoznania się z zaleceniami dotyczącymi zapobiegania wybuchowi pyłu.

## SEKCJA 3: SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

### 3.1. Substancja

Nie dotyczy

### 3.2. Mieszanina

Nazwa	Zawartość w %	Nr CAS	Nr WE	Nr indeksowy /Nr rejestracji	Klasyfikacja wg rozporządzenia 1272/2008/WE
Cynk, proszek, stabilizowany	<50	7440-66-6	231-175-3	030-001-01-9/-	Aquatic Acute 1; H400 Aquatic Chronic 1; H410

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Tlenek cynku	<1	1314-13-2	215-222-5	030-013-00-7/-	Aquatic Acute 1; H400 Aquatic Chronic 1; H410
Orto toliło biguanidyna (*)	<2.2	93-69-6	202-268-6	-/-	Eye Dam. 1; H318 Skin Sens. 1; H317
Siarczan baru	<60	7727-43-7	231-784-4	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Ditlenek tytanu	<55	13463-67-7	236-675-5	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Węglan wapnia	<60	1317-65-3	215-279-6	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Dolomit	<60	16389-88-1	240-440-2	-/-	Substancja nie sklasyfikowana

(\*) – Klasyfikacja producenta

W sekcji 16 podano znaczenie zwrotów H oraz klas i kodów zagrożenia.

## SEKCJA 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

### Informacje ogólne

W przypadku rozwoju lub utrzymywania się dolegliwości, które można wiązać z narażeniem na ten produkt albo jakichkolwiek wątpliwości, zasięgnąć porady lekarza i przedstawić etykietę albo kartę charakterystyki produktu. Osobę nieprzytomną ułożyć i transportować w pozycji bocznej ustalonej. Zapewnić ciepło i warunki do odpoczynku. Nie podawać doustnie żadnych środków osobie nieprzytomnej. Nie wywoływać wymiotów bez uprzedniego zalecenia przez lekarza. W przypadku zatrzymania oddychania niezwłocznie zastosować sztuczne oddychanie, np. metodą usta-usta, za pomocą aparatu AMBU. W przypadku zatrzymania akcji serca natychmiast rozpocząć pośredni masaż serca.

#### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

##### Wdychanie

Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze, zapewnić spokój i ciepło. W przypadku zaburzeń oddychania, zatrzymania oddychania niezwłocznie zastosować sztuczne oddychanie, np. metodą usta-usta, za pomocą aparatu AMBU. W przypadku zatrzymania akcji serca natychmiast rozpocząć pośredni masaż serca. Zasięgnąć niezwłocznie porady lekarza.

##### Skóra

Niezwłocznie zdjąć zanieczyszczone ubranie i buty. Zanieczyszczonej skórę umyć letnią, bieżącą wodą z mydłem przez 15 minut. Nie stosować rozpuszczalników czy rozcieńczalników. W przypadku utrzymywania się jakichkolwiek dolegliwości, np. cech podrażnienia skóry, wysypki, obrzmienia twarzy lub warg, niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

##### Oczy

Przy podwiniętych powiekach przemyć oczy dużą ilością czystej bieżącej wody (przemywać przez co najmniej 15 minut). W międzyczasie usunąć soczewki kontaktowe, jeśli są i można je łatwo usunąć. Zasięgnąć porady lekarza w przypadku utrzymywania się jakichkolwiek dolegliwości. Nigdy nie stosować sprężonego powietrza do oczyszczania oczu.

##### Połknięcie

Niezwłocznie wypłukać usta wodą. Osobę poszkodowaną wyprowadzić na świeże powietrze. Zapewnić ciepło i warunki do odpoczynku. Nie wywoływać wymiotów bez zalecenia lekarza. Zasięgnąć porady lekarza. Osobie nieprzytomnej nie podawać żadnych środków doustnie.

#### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

##### Podstawowe objawy:

Kontakt ze skórą:

W następstwie przedłużonego lub powtarzanego kontaktu może spowodować alergiczne reakcje skóry. Patrz także sekcja 11.

#### 4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

##### Zalecenia ogólne

W przypadku złego samopoczucia natychmiast wezwać lekarza, jeśli to możliwe, pokazać etykietę produktu.

##### Wskazówki dla lekarza.

-

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

#### SEKCJA 5: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

##### 5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: Suchy piasek, specjalne proszki do gaszenia palących się metali w zależności od otoczenia. Zagrożone pożarem pojemniki usunąć ze strefy zagrożonej, jeśli nie wiąże się to z nadmiernym ryzykiem lub chłodzić wodą.

Niewłaściwe środki gaśnicze: Nie stosować ditlenku węgla (CO<sub>2</sub>). Nie stosować wody.

Zawiadomić otoczenie o awarii. Usunąć z obszaru zagrożenia wszystkie osoby niebiorące udziału w likwidowaniu awarii. Wezwać Państwową Straż Pożarną i Policję.

##### 5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas pożaru mogą uwalniać się szkodliwe dla zdrowia produkty rozkładu termicznego, w tym, gęste czarne dymy zawierające np. tlenek węgla, ditlenek węgla. Nie wdychać dymów wytwarzających się podczas pożaru. Patrz także sekcja 10.

##### 5.3. Informacje dla straży pożarnej

W zależności od rozmiaru pożaru nosić odzież ochronną gazoszczelną i aparaty oddechowe z niezależnym źródłem powietrza, buty ochronne, kaski, kombinezony ochronne itp.

Zużyte środki gaśnicze zebrać i usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami

#### SEKCJA 6: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

##### 6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Opuścić miejsce skażenia.

Dla osób udzielających pomocy

Usunąć wszelkie środki zapłonu. Zastosować środki zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym. Zapewnić odpowiednią wentylację. Nie wdychać pyłów. Nosić maski przeciwpyłowe, zgodne z normą EN 149 FFP3, kombinezony przeciwpyłowe, rękawice ochronne i buty robocze antyelektrostatyczne. Patrz także sekcja 8.

##### 6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuszczać do przedostawania się produktu do wód powierzchniowych, gruntowych i gleby. Nie dopuszczać do przedostawania się produktu do kanalizacji. Zabezpieczyć kratki i studzienki ściekowe. Powiadomić odpowiednie władze w przypadku uwolnienia produktu do środowiska.

##### 6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Uwolniony produkt zebrać np. za pomocą odkurzacza próżniowego lub zwilżonej szczotki/mopa do oznakowanych pojemników na odpady. Nie dopuszczać do nadmiernego pylenia. Nie stosować suchej szczotki do usuwania produktu. Pozostałości produktu usuwać zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w sekcji 13. Zanieczyszczone powierzchnie zmyć wodą.

##### 6.4. Odniesienia do innych sekcji

Sprzęt ochronny i odzież - patrz sekcja 8.

Unieszkodliwianie odpadu - patrz sekcja 13.

#### SEKCJA 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

##### 7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przeczytać ze zrozumieniem kartę charakterystyki przed stosowaniem produktu. Stosować zalecane środki ochrony indywidualnej.

Nie dopuszczać do nadmiernego pylenia i nagromadzania się pyłu. Unikać zanieczyszczenia oczu i skóry. Nie połykać produktu. Zapewnić odpowiednią wentylację, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych. Przestrzegać zaleceń obowiązujących podczas pracy z czynnikami chemicznymi. Postępować zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji technicznej produktu i w karcie charakterystyki. Nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu ani nie przechowywać żywności w pomieszczeniach roboczych. Nie wdychać pyłu. Nosić odpowiednie maski przeciwpyłowe, spełniające wymagania normy EN 149 FFP3 - patrz także sekcja 8. Pracownicy zatrudnieni przy pracach z tym produktem powinni przechodzić okresowe badania przez lekarza przemysłowego, a ludzie ze schorzeniami górnych dróg oddechowych nie powinni pracować z tym

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

produktem.

Po pracy umyć zanieczyszczoną skórę ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalników czy rozcieńczalników.

Podczas wykonywania czynności takich jak piaskowanie, spawanie czy wytrawianie powierzchni pokrytych tym produktem, mogą wytwarzać się niebezpieczne dla zdrowia pyły i dymy, w związku z czym należy zapewnić skuteczną wentylację podczas tych prac.

Kabina, w której wykonywane są natryski tym produktem powinna spełniać warunki określone przez jej producenta.

Produkt przechowywać w opakowaniu oryginalnym.

Unikać kontaktu z materiałami wybuchowymi, utleniającymi lub palnymi.

Nie dopuszczać osób postronnych do miejsc stosowania produktu.

#### **Zalecenia przeciwpożarowe i przeciwwybuchowe:**

W celu zapobieżenia wybuchowi pyłu zastosować środki ostrożności zapobiegające wyladowaniom elektrostatycznym, np. stosować odpowiednie uziemienie i zerowanie podczas transportu czy przesypywania produktu. Usunąć wszelkie źródła zapłonu. Nie stosować w pobliżu łuków elektrycznych. Podczas stosowania produktu nie wykonywać żadnych czynności, podczas których może wytwarzać się płomień, takich jak spawanie, przecinanie, wiercenie, podgrzewania itp. Zapewnić odpowiednią wentylację w celu utrzymania stężeń pyłu poniżej granic stężeń wybuchowych – patrz sekcja 9. Wyposażenie elektryczne, wentylacja itp. powinny być wykonane w zabezpieczeniu przeciwwybuchowym. Operatorzy powinni nosić odzież ochronną i buty wykonane z materiałów antyelektrostatycznych, a podłoga pomieszczeń roboczych powinna być wykonana z materiałów przewodzących prąd elektryczny.

#### **7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności.**

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach, właściwie oznakowanych. Otwarte pojemniki należy szczelnie zamknąć i ustawić w pozycji pionowej, aby zapobiec uwolnieniu produktu.

Temperatura składowania powinna być niższa od 30°C, a wilgotność względna powinna być mniejsza od 50%.

Ponieważ produkt jest higroskopijny, w przypadku stosowania produktu w temperaturze wyższej od temperatury składowania, należy produkt pozostawić do osiągnięcia temperatury stosowania bez uprzedniego otwierania i wsypywania do zawartości pojemnika do komory roboczej.

W celu uzyskania optymalnego wykorzystania produktu, produkt należy składować i stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Temperatura powinna być niższa od 30°C.

Nie przechowywać z żywnością, napojami i paszą.

Produkt należy przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Nie przechowywać w pobliżu pieców suszarniczych, nawet chwilowo.

Opróżnionych pojemników nie stosować do przechowywania innych produktów.

#### **7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe**

Produkt przeznaczony wyłącznie do zastosowań przemysłowych. Nie jest przeznaczony do zastosowań domowych.

---

## SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

---

### **8.1. Parametry dotyczące kontroli**

Tlenek cynku (CAS: 1314-13-2) – w przeliczeniu na Zn

Frakcja wdychalna

NDS -5 mg/m<sup>3</sup>; NDSCh -10 mg/m<sup>3</sup>; NDSP - nie określono.

Metoda oznaczania:

PN - 87/Z-04100/01 Badania zawartości cynku i jego związków. Postanowienia ogólne i zakres normy.

PN - 87/Z-04100/02 Badania zawartości cynku i jego związków. Oznaczanie tlenku cynkowego na stanowiskach pracy metodą nefelometryczną z chlorowodorkiem dwuantypirylometanu

PN - 87/Z-04100/03 Badania zawartości cynku i jego związków. Oznaczanie cynku i tlenku cynkowego na stanowiskach pracy metodą absorpcyjnej spektrometrii atomowej.

Cynk

W Polsce nie określono wartości najwyższego dopuszczalnego stężenia (NDS) w powietrzu środowiska pracy.

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Metoda oznaczania:

Patrz powyżej.

Bar i jego związki nieorganiczne w przeliczeniu na bar (CAS: 7440-39-3)

NDS –0,5 mg/m<sup>3</sup>; NDSCh – nie określono; NDSP - nie określono

Metoda oznaczania:

PN - 91/Z-04024/01 Badania zawartości baru i jego związków. Postanowienia ogólne i zakres normy.

PN – 82/Z-04024/02 Badania zawartości baru i jego związków. Oznaczanie baru i jego związków na stanowiskach pracy metodą kolorymetryczną

PN – 91/Z04024/03 Badania zawartości baru i jego związków. Oznaczanie baru i jego związków na stanowiskach pracy metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej

Pyły ditlenku tytanu (CAS: 13463-67-7) zawierające wolną krystaliczną krzemionkę poniżej 2% i niezawierające azbestu

Frakcja wdychalna

NDS - 10 mg/m<sup>3</sup>; NDSCh - nie określono; NDSP - nie określono

Metoda oznaczania:

PN-91/Z-01001/01 Ochrona czystości powietrza. Terminologia i jednostki. Terminologia i jednostki związane z aerozolem i pyłem.

PN-91/Z-04030/05 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Oznaczanie pyłu całkowitego na stanowiskach pracy metodą filtracyjno-wagową.

PN-91/Z-04030/06 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Oznaczanie pyłu respirabilnego na stanowiskach pracy metodą filtracyjno-wagową.

Węglan wapnia (CAS: 471-34-1))

Frakcja wdychalna

NDS - 10 mg/m<sup>3</sup>; NDSCh - nie określono; NDSP - nie określono.

Metoda oznaczania:

PN-Z-04294:2001 Ochrona czystości powietrza. Oznaczanie węgla wapnia na stanowiskach pracy metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej.

Frakcja wdychalna – frakcja aerozolu wnikaćca przez nos i usta, która po zdeponowaniu w drogach oddechowych stwarza zagrożenie dla zdrowia.

Dopuszczalne wartości stężenia substancji – składników produktu w materiale biologicznym:

Nie określono.

Wartości DNEL substancji – składników produktu w warunkach narażenia ostrego i przewlekłego:

DNEL – Derived No-Effect Level – Oszacowany poziom narażenia, przy którym nie stwierdza się szkodliwych skutków.

Cynk, proszek, stabilizowany (CAS: 7440-66-6). Dane dla pracowników.

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki	Wartość DNEL
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	5 mg/m <sup>3</sup>
Skóra	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	83 mg/kg masy ciała na dzień

Dane dla konsumentów.

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki	Wartość DNEL
Droga pokarmowa	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	0,83 mg/kg masy ciała na dzień
Skóra	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	83 mg/kg masy ciała na dzień
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	2,5 mg/m <sup>3</sup>

Tlenek cynku (CAS: 1314-13-2). Dane dla pracowników.

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki	Wartość DNEL
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Krótkotrwałe (ostre)	Ogólnoustrojowe	5 mg/m <sup>3</sup>
Skóra	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	8,3 mg/kg masy ciała na dzień
Skóra	Długotrwałe	Miejscowe	83 mg/cm <sup>2</sup>

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	2,5 mg/m <sup>3</sup>
Dane dla konsumentów.			
Skóra	Krótkotrwałe (ostrzy)	Ogólnoustrojowe	83 mg/kg masy ciała na dzień
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Krótkotrwałe (ostrzy)	Ogólnoustrojowe	2,5 mg/m <sup>3</sup>
Droga pokarmowa	Krótkotrwałe (ostrzy)	Ogólnoustrojowe	0,83 mg/kg masy ciała na dzień
Skóra	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	8,3 mg/kg masy ciała na dzień
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długotrwałe	Ogólnoustrojowe	1,3 mg/m <sup>3</sup>
Wartości DNEL dla siarcznanu baru (CAS: 7727-43-7). Dane dla pracowników.			
Droga narażenia Oddechowa (inhalacyjnie)	Okres narażenia Długotrwałe	Skutki Miejscowe	Wartość DNEL 10 mg/m <sup>3</sup>
Skóra	Długotrwałe	Ogólnoustrojowy	10 mg/kg masy ciała/dzień
Wartości DNEL dla ditlenku tytanu (CAS: 13463-67-7). Dane dla pracowników			
Droga narażenia Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Okres narażenia Długoterminowe	Skutki narażenia Miejscowe	Wartość DNEL 10 mg/m <sup>3</sup>
Dane dla konsumentów			
Droga narażenia Droga pokarmowa	Okres narażenia Długoterminowe	Skutki narażenia Ogólnoustrojowe	Wartość DNEL 700 mg/kg masy ciała
Wartości PNEC substancji – składników produktu dla środowiska wodnego i biologicznych oczyszczalni ścieków:			
PNEC – Predicted No-Effect Concentration – Oszacowana wielkość stężenia, przy którym nie stwierdza się szkodliwych skutków			
Wartości PNEC			
Przedział środowiska	Cynk, proszek, stabilizowany (CAS: 7440-66-6)	Tlenek cynku (CAS: 1314-13-2)	
Woda słodka	0,0206 mg/L	0,0206 mg/L	
Woda morska	0,0061 mg/L	0,0061 mg/L	
Osad słodkowodny	117,8 mg/kg	117,8 mg/kg	
Osad morski	56,5 mg/kg	56,5 mg/kg	
Gleba	35,6 mg/kg	35,6 mg/kg	
Oczyszczalnie biologiczne ścieków	0,052 mg/L	0,052 mg/L	
Wartości PNEC dla cynku, wg Risk Assessment Report 2 <sup>nd</sup> Priority List. Vol. 45. European Commission Directorate General Joint Research Centre. Final Report, 2004.			
Przedział środowiska		PNEC	
Woda słodka (twardość: ≥24 mg/L jako CaCO <sub>3</sub> )		7,8 µg/L (cynk rozpuszczony) 21 µg/L (cynk ogółem)	
Woda morska (twardość: <24 mg/L jako CaCO <sub>3</sub> )		3,1 µg/L (cynk rozpuszczony)	
Osad słodkowodny		49 mg/kg suchej masy osadu	
Osad morski		11 mg/kg mokrej masy osadu	
Oczyszczalnia biologiczna ścieków		52 µg/L (cynk rozpuszczony)	
Gleba		26 mg/kg suchej masy gleby 23 mg/kg mokrej masy gleby.	
Przedział środowiska	Siarczan baru (CAS: 7727-43-7)	Ditlenek tytanu (CAS: 13463-67-7)	
Woda słodka	0,115 mg/L	0,127 mg/L	
Woda morska	-	1 mg/L	
Zrzuty okresowe (woda)		0,61 mg/L	
Osad słodkowodny	600,4 mg/kg	1000 mg/kg suchej masy.	
Osad morski	-	100 mg/kg suchej masy.	

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Gleba	207,7 mg/kg	100 mg/kg suchej masy.
Oczyszczalnia biologiczna ścieków	-	100 mg/L
Zatrucie wtórne	-	1667 mg/kg żywności

#### 8.2. Kontrola narażenia



Zapewnić skuteczną wentylację, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych. Przestrzegać wartości normatywów higienicznych w powietrzu pomieszczeń roboczych. Oprócz wentylacji ogólnej, naturalnej czy mechanicznej, w pobliżu miejsc emisji pyłów zastosować wentylację miejscową, wyciągową.

System wentylacyjny musi podlegać okresowym kontrolom, a zanieczyszczone powierzchnie należy oczyścić za pomocą próżniowego odkurzacza zasysającego.

Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyladowaniom elektrostatycznym w systemie wentylacyjnym.

Ochrona dróg oddechowych:



Nie wdychać pyłów. Nie jeść, nie pić ani nie palić tytoniu podczas stosowania produktu. W warunkach długotrwałego lub nadmiernego narażenia na pyły nosić maski zabezpieczające przed wdychaniem pyłów spełniające wymagania normy europejskiej, EN 149: 2001 + A1:2009 z pochłaniaczem typu FFP3 z węglem aktywnym.

Ochrona oczu:



W warunkach, w których istnieje możliwość zanieczyszczenia oczu, nosić okulary ochronne, zgodne z normą EN 166.

Ochrona skóry rąk:



Odpowiednie rękawice ochronne, zgodnie z normą EN 388. Właściwości ochronne rękawic zależą nie tylko od rodzaju materiału, z którego są wykonane. Czas działania ochronnego może być różny przypadku różnych producentów rękawic. W przypadku produktu, który jest mieszaniną wielu substancji nie można precyzyjnie oszacować czasu działania ochronnego rękawic. Uwzględniając podane przez producenta parametry rękawic należy zwracać uwagę podczas stosowania produktu czy rękawice jeszcze zachowują swoje właściwości ochronne.

Ochrona ciała:



Odpowiednia odzież robocza z bawełny, fartuchy, zabezpieczające ciało przed pyłem. Buty antyelektrostatyczne, zabezpieczające przed poślizgnięciem.

**Zalecenia ogólne:**

Patrz także sekcja 7. Zapewnić odpowiednią wentylację w pomieszczeniach roboczych i magazynowych. Zdjąć odzież zanieczyszczoną produktem. Zanieczyszczoną odzież uprać przed ponownym użyciem. Myć ręce, przedramiona i twarz przed każdą przerwą w pracy i po zakończeniu pracy. Zanieczyszczone rękawice ochronne umyć przed zdjęciem. W miejscu pracy nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu. Unikać kontaktu ze skórą. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia oczu. Nie wdychać pyłów. Przechodzić okresowe badania medyczne zalecone przez lekarza medycyny przemysłowej.



W pobliżu stanowisk pracy zapewnić dostęp do pryszniców ratunkowych i urządzeń do płukania oczu.

**Kontrola narażenia środowiskowego**

Nie dopuszczać do przenikania produktu do powietrza, gleby i wód powierzchniowych. Kabiny, w których stosuje się produkt wyposażyć w wentylację wyciągową. Patrz także sekcja 12. Odpady i opakowania produktu usuwać bez emisji pyłu. Przestrzegać obowiązujących przepisów prawnych dotyczących ochrony



## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. środowiska.

## SEKCJA 9: WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

### 9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

Wygląd: Ciało stałe, drobny proszek.

Barwa: Różne kolory.

Zapach: Nie zgniły.

Próg zapachu: Nie ma danych.

Gęstość względna w temp. 23°C: 1,2-1,9 g/cm<sup>3</sup>

Rozpuszczalność w wodzie: Nie rozpuszcza się.

Punkt mięknięcia: >50°C (gorąca powierzchnia)

Prężność par: Nie dotyczy.

Wartość pH: Nie zmienia pH wody.

Temperatura palenia się: 450-600°C

Minimalna energia zapłonu: 5-20 MJ

Punkt zapłonu: Nie dotyczy.

Temperatura samozapłonu: Nie ulega samozapłonowi.

Zagrożenie wybuchem: Produkt nie jest wybuchowy, ale może wytwarzać wybuchowe mieszaniny pyłu z powietrzem.

Wartość najniższego stężenia wybuchowego mieszaniny pyłu z powietrzem (LEL):

20-70 g/m<sup>3</sup>. (Zalecana wartość stężenia pyłu w powietrzu pomieszczeń roboczych: maksymalnie 10 g/m<sup>3</sup>).

W zależności od właściwości fizycznych i chemicznych, wartość LEL może być zmienna.

### 9.2. Inne informacje

-

## SEKCJA 10: STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

### 10.1 Stabilność chemiczna

Produkt stabilny w normalnych warunkach stosowania i składowania. Patrz sekcja 7.

### 10.3 Możliwość niebezpiecznych reakcji:

Nie są znane w warunkach składowania i stosowania zgodnie z zaleceniami.

### 10.4 Warunki, których należy unikać:

Unikać stężeń pyłu większych od wartości najniższego stężenia wybuchowego mieszaniny pyłu z powietrzem (LEL) i kontaktu ze źródłami zapłonu – zagrożenie wybuchem. Nie dopuszczać do wytwarzania stężeń pyłu większych od LEL – patrz sekcja 9. Unikać kontaktu ze źródłami zapłonu, takimi jak, gorące powierzchnie, płomień, iskry, elektrostatyczność.

### 10.5 Materiały niezgodne

Nie przechowywać materiałami wybuchowymi, utleniającymi i palnymi oraz kwasami i zasadami.

### 10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:

W wysokiej temperaturze (>250°C), w następstwie rozkładu termicznego wytwarza się tlenek węgla (CO), ditlenek węgla (CO<sub>2</sub>) i tlenki azotu (NO<sub>x</sub>).

## SEKCJA 11: INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

### 11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

#### Substancja

-

#### Mieszanina

Istotne klasy zagrożenia

#### a) Toksyczność ostra.

Nie ma danych dla produktu.

Metodą obliczeniową, produkt nie jest zaklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia ostrego.

#### b) Działanie żrące/drażniące na skórę

Nie ma danych. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

#### **c) Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy**

Produkt jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie. Działa drażniąco na oczy.

#### **d) Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę**

Zawiera: Orto tolilo biguanidynę. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Produkt jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

#### **e) Działanie mutagenne na komórki rozrodcze**

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

#### **f) Działanie rakotwórcze**

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

#### **g) Działanie szkodliwe na rozrodczość**

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

#### **h) Toksyczność dla narządów docelowego działania toksycznego**

##### **Narażenie jednorazowe**

Składniki produktu nie są klasyfikowane jako toksyczne dla narządów docelowego działania toksycznego w warunkach jednorazowego narażenia. Mieszanina nie jest zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie w tej klasie.

##### **Narażenie powtarzane**

Składniki produktu nie są klasyfikowane jako toksyczne dla narządów docelowego działania toksycznego w warunkach narażenia powtarzanego. Mieszanina nie jest zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie w tej klasie.

##### **i) Zagrożenie aspiracją:**

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

#### **Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia**

##### **Drogi wchłaniania do organizmu:**

Nie ma danych dla produktu.

##### **Skutki narażenia ostrego:**

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia ostrego. Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry.

##### **Skutki narażenia przewlekłego:**

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia przewlekłego.

## SEKCJA 12: INFORMACJE EKOLOGICZNE

### **12.1. Toksyczność**

Toksyczność ostra dla środowiska wodnego:

Nie ma danych dla produktu. Metodą obliczeniową, produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Powłoki proszkowe nie rozpuszczają się w wodzie i nie powodują zmiany pH wód.

Postępować zgodnie z zasadami dobrej pracy – nie dopuszczać do zrzutów produktu do kanalizacji, do wód czy gleby, aby uniknąć zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych.

Cynk (CAS: 7440-66-6)

Wartość medialnego stężenia śmiertelnego, LC<sub>50</sub>, dla ryb: 182-203 µg/L

Wartość medialnego stężenia hamującego, IC<sub>50</sub>, dla bezkręgowców: >23 mg/m<sup>3</sup>.

#### **Toksyczność przewlekła dla środowiska wodnego**

Nie ma danych dla produktu.

#### **Toksyczność dla mikroorganizmów**

Nie ma danych dla produktu.

#### **Toksyczność dla organizmów w środowisku lądowym**

Nie ma danych dla produktu.

#### **Toksyczność dla środowiska atmosferycznego**

Nie ma danych dla produktu.

### **12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu**

Nie ma danych dla produktu.

### **12.3. Zdolność do bioakumulacji**

Nie ma danych dla produktu.

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

#### 12.4. Mobilność w glebie

Nie ma danych dla produktu.

#### 12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie zawiera żadnych substancji PBT czy vPvB.

#### 12.6. Inne szkodliwe skutki działania:

Nie dopuszczać do zrzutu odpadów powłok proszkowych w pobliżu ujęć wody do picia, lub na obszarach, na których mogą zagrażać zbiornikom wód podziemnych lub naziemnych.

Produkt zaliczony do 3 klasy szkodliwości do wód – silne działanie szkodliwe, wg klasyfikacji niemieckiej.

## SEKCJA 13: POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Postępowanie z odpadami produktu

Nie usuwać do wód gruntowych i powierzchniowych, mórz i jezior. Nie dopuszczać do bezpośredniej emisji do powietrza atmosferycznego bez uprzedniej filtracji pyłów.

Produkt i jego opakowanie należy usuwać w sposób bezpieczny, w odpowiednim miejscu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Na stanowiskach pracy, odpady produktu, które nie mogą być odzyskane, zbierać, unikając emisji pyłów, do zamkniętych pojemników i usuwać jako odpady niebezpieczne zgodnie z obowiązującym prawodawstwem ochrony środowiska.

Klasyfikacja odpadów:

Nie określono.

Szczegółowa klasyfikacja odpadów zależy od miejsca i sposobu stosowania produktu.

Sposoby unieszkodliwiania odpadów

Odzysk (recykling) lub unieszkodliwianie przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Sposób likwidacji odpadów uzgodnić z właściwym terenowo Wydziałem Ochrony Środowiska.

## SEKCJA 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

ADR – Transport drogowy.

RID – Transport kolejowy.

ADNR – Transport wodami śródlądowymi.

IMDG – Transport morski.

ICAO/IATA - Transport lotniczy

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu krajowych i międzynarodowych przepisów transportowych.

### ADR/RID

14.1. Nr ONZ: 3077

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa: MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, I.N.O. (zawiera cynk, proszek stabilizowany)

14.3. Klasa (y) zagrożenie w transporcie: 9

14.4. Grupa pakowania: III

14.5. Zagrożenia dla środowiska: Tak



14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:

Kod klasyfikacyjny: M7

Nr rozpoznawczy zagrożenia: 90



Nalepka: 9

Ilości ograniczone: LQ27

Kategoria transportowa: 3

Kod tunelowy: E

14.7. Transport luzem zgodnie z Załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC: Nie ma danych.

**IMDG – Transport morski.**

## KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

### GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

UN Number: 3077

Proper shipping name: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (Zinc powder)

Class: 9



Label 9:

Packaging group: III

Marine pollutant: Yes

EmS: F-A,S-F

#### ICAO/IATA - Transport lotniczy

UN Number: 3077

Proper shipping name: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (Zinc powder)

Class: 9



Label 9:

Packaging group: III

Marine pollutant: Yes

#### Specjalne informacje dla kierowcy:

Transportować w zamkniętych, ustawionych w pozycji pionowej i zabezpieczonych pojemnikach. Pracownicy transportujący ten produkt powinni znać procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych w przypadku uwolnienia tego produktu – patrz sekcja 6.

## SEKCJA 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

ROZPORZĄDZENIE (WE) nr 1907/2006 PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (z późniejszymi zmianami).

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) nr 453/2010 z dnia 20 maja 2010 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 487/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 758/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 944/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 605/2014.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 1297/2014.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach. Dz. U. nr 63, poz. 322 z późniejszymi zmianami.

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin. Dz. U. 2015 nr 0, poz. 208.

OŚWIADCZENIE RZĄDOWE z dnia 16 stycznia 2009 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. 2009, 27, 162 z kolejnymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych

## **KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating**

### **GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1**

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy. Dz. U. poz. 817, 2014 r. z późn.zm.

Dyrektywa Komisji nr 2000/39/EC, 2006/15/EC i 2009/161/EC w sprawie ustanowienia pierwszej, drugiej i trzeciej listy indykatywnych wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń w środowisku pracy.

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U.05.259.2173).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U.05.11.86) z późn.zm.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2014, poz.1923).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 nr 0 poz.21) z późniejszymi zmianami.

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi. (Dz.U.2013. 0. 888) z późn.zm.

Sprostowanie do rozporządzenia Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

### **15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego**

Ocena bezpieczeństwa substancji – składników produktu – nie wykonano.

---

## **SEKCJA 16: INNE INFORMACJE**

---

Znaczenie kategorii i klas zagrożenia wymienionych w karcie charakterystyki.

Aquatic Acute 1 – Ostre (krótkotrwałe) zagrożenie dla środowiska wodnego, kategoria 1.

Aquatic Chronic 1 - Przewlekłe (długotrwałe) zagrożenie dla środowiska wodnego, kategoria 1.

Eye Dam. 1 - Działanie żrące na oczy, kategoria 1.

Eye Irrit. 2 – Działanie drażniące na oczy; kategoria 2.

Skin Sens. 1 - Działanie uczulające (skóra); kategoria 1.

Znaczenie zwrotów H wyszczególnionych w karcie charakterystyki.

H317 - Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

H319 – Działa drażniąco na oczy.

H410 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

H410 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

H411 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zalecenia dotyczące stosowania:

Sprawdź kartę techniczną produktu dostarczoną przez producenta..

Zalecenia dotyczące szkoleń:

Producent powinien przeszkolić użytkowników w zakresie dotyczącym stosowania tego produktu.

Dalsze informacje:

Dalsze informacje można otrzymać z wytycznych opublikowanych w "Safe Powder Coating Guideline" (7th edition 2005) przez CEPE (European Council on paints, printing inks).

Osoby i organizacje kontaktowe:

Aslı DAL, R&D Department /İBA KİMYA A.Ş. asli.dal@iba.com.tr

Kartę przygotowano zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. oraz jego sprostowaniem z dnia 17-01-2017 r.

W sekcji 8.1 dodano wartości DNEL i PNEC dla cynku, proszek, stabilizowany (CAS: 7440-66-6); tlenku cynku (CAS: 1314-13-2); siarczanu baru (CAS: 7727-43-7); ditlenku tytanu (CAS: 13463-67-7).

Kartę opracowano na podstawie angielskiej karty charakterystyki z dnia 15.05.2016 r., dostarczonej przez dostawcę, z uwzględnieniem obowiązujących w Polsce przepisów dotyczących substancji i mieszanin chemicznych przez firmę Eko-Futura Sp. z o.o.: [www.ekofutura.com.pl](http://www.ekofutura.com.pl).

Oryginalna karta charakterystyki została opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta składników zawartych w mieszaninie.

Wydanie obecne karty charakterystyki zastępuje poprzednie wydanie.

Dane zawarte w Karcie należy traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, dystrybucji, stosowaniu i przechowywaniu.

## **KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating**

### **GBF Nr: Grupa 8A Rew: 1**

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

Karta nie jest świadectwem jakości produktu.

Informacje zawarte w karcie dotyczą wyłącznie tytułowego produktu i mogą być niewystarczające dla tego produktu użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w niezidentyfikowanych zastosowaniach.

Stosujący produkt jest zobowiązany do przestrzegania wszystkich obowiązujących norm i przepisów a także ponosi odpowiedzialność wynikającą z niewłaściwego wykorzystania informacji zawartych w Karcie lub niewłaściwego zastosowania produktu.

Data aktualizacji polskiej: 07.02.2017 r.

**Koniec karty charakterystyki**