

PU49 Soft Touch

KARTA TECHNICZNA

1. OPIS

Do wewnętrznych lub zewnętrznych elementów, które są często dotykane stosuje się farbę Soft Touch, która w dotyku przypomina miękką skórę. Farby proszkowe z tej serii zapewniają lepszą odporność na warunki atmosferyczne oraz lepszą odporność chemiczną.

2. CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- efekt „miękkiego dotyku”
- powłoka w dotyku przypomina miękką skórę
- doskonała odporność chemiczna
- odporna na rozpuszczalniki i detergenty
- nie wymaga dodatkowej powłoki
- mniej odpadów i zanieczyszczeń do środowiska
- wolna od TGIC

3. ZASTOSOWANIE

Obszary zastosowania: oświetlenie, kaski, sprzęt elektroniczny, sprzęt laboratoryjny, ramy obrazów, itp.

NIE NALEŻY DOTYKAĆ POWIERZCHNI OSTRYMI PRZEDMIOTAMI!

4. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- | | |
|----------------------|--|
| - Odporność na UV | Bardzo dobra |
| - Rozlewność | Doskonała |
| - Powierzchnia | Soft Touch - SF |
| - Gęstość | 1,3 - 1,5 g/cm ³ (niska dla ciemnych kolorów, wysoka dla jasnych kolorów) |
| - Okres przydatności | 12 miesięcy (przy temperaturze <30 °C i wilgotność względnej <50%) |

5. METODY APLIKACJI

Aplikacja Elektrostatyka (aplikacja metodą Tribo jest możliwa jeśli w kodzie produktu znajduje się litera „T”)

Wygrzewanie 200 °C 15 minut (zalecane)

Temperatura metalu (° C)	Czas (min.)
190	15-25
200	8-18
210	5-14

Grubość powłoki 90-140 µm (zalecana)

Wydajność teoretyczna 5 - 7 m²/kg. Praktyczna wydajność będzie się różnić w zależności od: metody i warunków aplikacji, gęstości, profilu powierzchni i struktury.

6. WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Wyniki testów podane poniżej oparte są na badaniach panelu o grubości 0,5 mm pomalowanego farbą proszkową o grubości 60 µm.

Test udarowy (bezpośredni)	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Test udarowy (odwrotny)	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Test Buchholza	>90	(ISO 2815)
Test Stożkowy	0 mm	(ISO 6860)
Test Adhezyjny	Gt:0	(ISO 2409)

7. INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania optymalnej wydajności podłoże przed lakierowaniem powinno być suche i wolne od tłuszczów, smarów lub innych zabrudzeń. Prawidłowe przygotowanie powierzchni obejmuje:

Aluminium	chromianowanie żółte lub zielone/fosforanowanie
Metale żelazne	fosforanowanie cynkowe lub żelazowe
Metale ocynkowane	fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie

Procedura aplikacji i sprzęt

1. Właściwości elektrostatyczne proszków z serii **PU49** są optymalne, gdy proszek jest w stanie sypkim i pozbawionym wilgoci. Zleżały lub zagęszczony proszek może wymagać wstępnego przygotowania przez kilka minut, aby zapewnić jednorodną rozlewność.

2. Jeśli w pomieszczeniu przechowywania jest niższa temperatura niż w pomieszczeniu nakładania (aplikacji), higroskopijne (pochłaniające wilgoć)

farby proszkowe powinny być aklimatyzowane w zamkniętych pojemnikach przed dodaniem do zbiornika natryskowego (dozownika). Aby uzyskać optymalną wydajność, farba powinna być przechowywana i nakładana w klimatyzowanych pomieszczeniach. Temperatura przechowywania powinna być utrzymywana poniżej 30°C.

3. Proszek nie powinien być długo przechowywany w zbiornikach. Jeśli wystąpi kondensacja, należy poddać proszek fluidyzacji w celu wyschnięcia lub zastąpić wilgotny proszek nowym.

4. Proszek do powłok jest bardzo drobnym pyłem. Maski ochronne lub przeciwpyłowe powinny być wykorzystywane przez pracowników narażonych na kontakt z pyłem, aby zapobiec jego wdychaniu.

5. Sprężone powietrze doprowadzone do pistoletów musi być suche i bez oleju.

6. W miejscu stosowania farby nie wolno używać silikonu.

7. Stosując dozownik proszku, należy wsunąć sondę całkowicie w proszek i postępować według instrukcji producenta dozownika.

8. Punkty stykowości powinny być podtrzymywane aby zapewnić uziemienie.

9. Natryskiwanie elektrostatyczne. Względna wilgotność powinna wynosić 50-60% dla systemu korona (ang. corona system) oraz poniżej 40% dla systemu tribo (and. tribo system).

10. Utwardzać zgodnie z zaleceniami podanymi powyżej.

11. Należy dbać o odpowiednie proporcje proszku nowego i odzyskanego, aby utrzymywać odpowiednią konsystencję strumienia natrysku.

12. Przesiewanie proszku przed dodaniem do zbiornika eliminuje potencjalne zbrylenie i występowanie ciał obcych.

13. Sprawdzenie wygrzania powłoki następuje za pomocą testu udarnośći.

8. UTRZYMANIE I KONSERWACJA

W celu utrzymania estetycznego wyglądu powłoki lakierniczej, należy myć ją regularnie ciepłą wodą z łagodnym detergentem.

Nie należy używać papieru ściernego, agresywnych środków czyszczących oraz aktywnych rozpuszczalników organicznych.

9. ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Karta bezpieczeństwa materiału (karta charakterystyki) jest nieodzowna przy stosowaniu produktu, ponieważ zawiera informacje o potencjalnych zagrożeniach dla zdrowia i wyszczególnia wymagane środki ochrony osobistej. Zaleca się kontakt z Dystrybutorem w celu uzyskania szczegółowych informacji.

10. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I OGRANICZENIA

Z uwagi na zróżnicowane metody aplikacji i warunki przechowywania, w serii **PU49 Soft Touch** może występować rozbieżność pomiędzy próbkami proszków IBA Kimya, a materiałem użytym do produkcji. Dlatego do obowiązków użytkownika i / lub jego klienta należy upewnienie się, czy produkt jest zgodny z ich wymogami.

Optymalna ochrona antykorozyjna jest zapewniona, gdy sucha powłoka ma zalecaną grubość.

Nie zalecane do zastosowań w wysoko korozyjnym środowisku.

NIE NALEŻY DOTYKAĆ POWIERZCHNI OSTRYMI PRZEDMIOTAMI!

Wskaźnik nagrzewania komponentów w piecu może mieć wpływ na różnicę w połysku farby.

11. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Opakowanie: 15 – 20 - 25 kg. Worek polietylenowy w kartonie.
Transport: Artykuł bezpieczny. Brak specjalnych wymagań dot. przewozu
Warunki składowania: Temperatura poniżej 30 °C , wilgotność względna poniżej 50 %. Składować w zamkniętych pojemnikach.

12. ADRES I LOGO PRODUCENTA

Logo firmy:



Adres internetowy: www.iba.com.tr

IBA KIMYA SAN. ve TIC. A.S.

*Oguz Caddesi No: 22
1. Organize Sanayi Bolgesi
06930 Sincan /Ankara
TURCJA*

Tel: + 90312 267 09 83 Fax: +90312 267 09 87

UWAGA: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są wynikiem naszych badań i doświadczenia. Są one udzielane w dobrej wierze i przekonaniu o ich poprawności, lecz nie mogą być traktowane jako forma gwarancyjna. Zgodnie z polityką rozwoju produktu IBA Kimya niniejsza specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.